

BALAST ÜRETİM HATTI – 6.000 ADET GÜN (8 saat itibariyle) – U/T TİPİ BALAST

- 1 Adet OTOMATİK BOBİN SARMA MAKİNASI**
32 Bobin istasyonlu, 4 bobini aynı anda sarar,
İsviçre malı “Meteor” tel verme düzenli.
- 4 Adet OTOMATİK “T” ÇAKMA DÜZENİ**
Sarılan bobini otomatik olarak mekikden (göbekden
Çıkartır, yeterli miktarda “T” sacını alır bobinin içine
İzalasyon poliyesteri ile birlikte yerleştirir.
- 4 Adet OTOMATİK “U” ÇAKMA DÜZENİ**
“T” üzerine geçirilmiş bobine, yeterli miktrda “U”
sacını monte eder.
- 2 Adet OTOMATİK EMPEDANS AYAR MAKİNASI**
Birbiri üzerine monte edilmiş bulunan U ve T blokları
Hidrolik olarak, istenilen “Empedansa” kadar sıkıştırır.
- 2 Adet OTOMATİK YÜKSEK GERİLİM İZALASYON TEST MAKİNASI**
Empedans ayarı biten balastların, bobin ile şase
arasına 1500 V tatbik eder, ayarlanan süre kadar
bekler, arızalı malzemeyi ayırır.
- 2 Adet OTOMATİK ALT ŞASE ÇAKMA DÜZENİ**
Montajı biten balastın en son şasesini takar.
Otomatik olarak sacı kıvrır ve nihai montajı
Tamamlar.
- 1 Adet OTOMATİK BOYA KONVEYERÜ**
Daimi (Continious) bir sistem olup bitmiş balastları
Önce yağdan temizler, daldırma metodu ile balastı
Boyar, üzerindeki fazla boyayı alır ve şok kurutma
Metodu ile balst boyasının ön kurutma ameliyesini
tamamlar.
- 1 Adet OTOMATİK BOYA KURUTMA KONVEYÖRÜ**
Daimi (Continious) bir sistemdir. Ön kurutmadan çıkan
Balast, hemen kurutma konveyörüne takılır ve 45
dakika süre ile 120 C da kurutulur.
- 1 Adet 4 İSTASYONLU BALAST TARANSFER KONVEYÖRÜ**
Boyanacak balastları 2 ayrı montaj hattından alır, boya
Konveyörüne transfer eder, boyanmış ve boyası
Kurutulmuş balastları son test masasına götürür.
- 1 Adet GERİLİM STABİLİZATÖRÜ**
Nihai test düzeni ile Empedans Ayar Makinalarına
gerilimin daima aynı seviyede gelmesini sağlayarak
test edilen birimlerin aynı seviyede olmalarını
sağlamaktadır.
- 1 Adet OTOMATİK NİHAİ BALAST TEST CİHAZI**
Cihazın son akım ayar ve izalasyon testlerini yapar.

1 Adet OTOMATİK BALAST ÜSTÜ ETİKET BASMA CİHAZI

Test'ten çıkan balastlar konveyör üzerinde,
Otomatik baskı metodu ile Etiketlenmektedir.

1 Adet ARA İZALASYON KAĞIDI OTOMATİK KESME CİHAZI

Bakır tel ile şasi arasına konarak izalasyon sağlayan
yaprakçığı rulosundan, otomatik olarak bir şekilde
keser.

4 Adet BALAST ÜRETİMİNDE KULLANILAN MUHTELİF ÇAT-ÇAT APARATI

Uç basma, bobin kapama gibi işlerde kullanılır.

1 Adet KONVEYÖRLÜ MONTAJ MASASI

Orta bölümünde bant konveyörü bulunan 8 meter
Boyunda özel montaj masası.

1 Adet ÖZEL MONTAJ MASASI

Üzerinde muhtelif aparatlarla çalışma imkanı sağ-
layan özel montaj masası.

1 Adet TSE için HAZIRLANMIŞ TEST DÜZENİ

- 7'li Akım ve Gerilim düzenleyici
- Hassas ayarlı özel test fırını
- Nemlendirme cihazı
- Gerilim Regülatörü

KALIPLAR

PLASTİK ENJEKSİYON KALIPLARI

- 1 Adet Lüster klemensli tip makara kalıbı (4 gözlü), yerli
- 1 Adet Otomatik klemensli tip makara kalıbı (4 gözlü), yerli
- 1 Adet Lüster klemensli tip kapak kalıbı (4 gözlü), yerli
- 1 Adet Otomatik klemensli tip kapak kalıbı (4 gözlü), yerli

METAL KESME VE BÜKME KALIPLARI

- 1 Adet Uzun şase kesme ve bükme kalıbı
- 1 Adet Kısa şase kesme ve bükme kalıbı
- 1 Adet Montaj kulaklı uzun şase kesme ve bükme kalıbı
- 1 Adet Montaj kulaklı kısa şase kesme ve bükme kalıbı

NÜVE LAMİNASYON KALIPLARI

- 1 Adet Elmas U – T kesme kalıbı (4 U + 4T çıkışlı) Corrado
marka İtalyan malı.
- 2 Adet Spesial Çelikten mamul, 4 U + 4 T çıkışlı kesme kalıbı.

MUHTELİF AVADANLIKLAR

Muhtelif Bobin Sarma Düzeninde ve montaj anında
Kullanılabilecek avadanlıklar.